

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CAJA PARALELA HV

La Soluna HV Parallel Box (caja paralela de alto voltaje) conecta varias baterías Soluna HV 10K y 15K Pack para una salida de energía combinada de hasta 120 kWh (nominal) por inversor. Proporciona una mayor independencia energética y protección contra apagones 24/7.



### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Altura (mm)	86.2
Ancho (mm)	332.4
Longitud (mm)	232.4
Peso (kg)	3.5

### PUERTO DE CONEXIÓN ELÉCTRICA

Voltaje de trabajo (VCC)	530
Corriente de entrada (máx.)(A)(x 4)	50
Corriente de salida (máx.)(A)	175
Cableado de entrada (máx.)(mm <sup>2</sup> ) (x 4)	10
Cableado de salida (máx.)(mm <sup>2</sup> )	35

### PUERTO DE CONEXIÓN DE COMUNICACIÓN

Puerto de conexión de comunicación tipo	RJ45 (8P)
Puerto de comunicación de entrada (cantidad)	4
Puerto de comunicación de salida (cantidad)	2

### PARÁMETROS REGULARES

Rango de temperatura de funcionamiento (°C)	-20 to 50
Rango de estabilidad de almacenamiento (°C)	-20 to 60
Humedad relativa (%)	0 to 95
Clasificación de protección de ingreso	IP54
Instalación	Indoors only



## MÓDULO DE BATERÍA DE ALTO VOLTAJE

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



**HV PACK 10K & 15K**

El HV Pack 10K/15K de Soluna es el sistema de almacenamiento de batería de litio LiFePO<sub>4</sub> de alto voltaje preensamblado diseñado específicamente para residencias y comercios pequeños .

Emparejamiento con un inversor híbrido para un diseño de sistema flexible, almacenamiento diario y protección contra apagones independiente en las cargas. La conexión en paralelo de hasta 8 paquetes HV permite una capacidad máxima de 120kWh, adecuada para hogares de todos los tamaños.



**Wifi**



**Black Start**

**Alto voltaje**



**Garantía de 10 años**

**Instalación fácil y compacta**



**Escalable a 120 kWh**

**Larga vida útil**



**Soporte de suelo**



## Mejor optimización 2022

- **Monitoreo de Baterías** integrado en el portal Web y APP de monitoreo Soluna.
- **La luz de alimentación de la batería** indicada con 5 colores representa diferentes estados de operación, fácil inspección visual en la resolución de problemas.
- **Alimentación de CC** que carga rápidamente la batería directamente en el puerto exterior de la batería cuando se vacía inesperadamente.
- **Black Start**
- **Protección contra rayos SPD-2.**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	10K PACK	15K PACK
Altura (mm)	905	1205 (±3)
Ancho (mm)	654	654 (±2)
Logitud(mm)	227	227 (±2)
Peso (kg)	134	178
Instalación	Sobre piso	

## CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS

Tipo de Batería	Iones de litio	
Capacidad nominal (kWh)	10	15
Profundidad de descarga (DoD)(%)	90	90
Voltaje nominal (v)	273	390
Rango de voltaje (utilizable) (v)	235.2 -294	336-420
Voltaje de carga (v)	294	420
Voltaje de descarga (v)	235.2	360
Corriente de carga/descarga (nominal)(A)	25/25	25/25
Corriente de carga/descarga (máx.)(A)	25/40	25/40

## CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura de funcionamiento (°C)	-10 to 50
Temperatura de funcionamiento (recomendada)(°C)	15 to 30
Temperatura de almacenamiento (°C)	-30 to 60
Condiciones de humedad (%)iento (°C)	5 to 95
Altitud (m)	Máx. 2,000
Estrategia de enfriamiento	Convección natural

## FIABILIDAD Y CERTIFICACIÓN

Certificación	UL1642
Clasificación de materiales peligrosos	Módulo de batería: IEC62619 y UL1973
Transporte	Clase 9
Grado de protección	UN38.3
Conexión en paralelo	IP 54
	1 a 8 en paralelo

## GARANTÍA

Producto y rendimiento	Garantía estándar de 10 años
------------------------	------------------------------